

JUEGOS NACIONALES DEPORTIVOS ESCOLARES 2010

ETAPA INTER UGEL - REGIONAL - TACNA

DISCIPLINA	ESCENARIO	HORA	FECHA	Sede Zonal	Fecha
AJEDREZ	Estadio Paillardelli- Liga de Ajedrez	09:00 a.m.	17 DE AGOSTO	MOQUEGUA	25, 26 y 27 agosto
BALONMANO	Estadio Paillardelli- Losa Deportiva	10:00 a.m.	17 DE AGOSTO	MOQUEGUA	25, 26 y 27 agosto
BASQUETBOL	Coliseo Zela	09:00 a.m.	17 DE AGOSTO	MOQUEGUA	25, 26 y 27 agosto
FUTBOL	Estadio Jorge Basadre	09:00 a.m.	19 DE AGOSTO	TACNA	1,2, y 3 setiembre
TENIS DE CAMPO	Cancha de Tenis-Complejo Los Granados	10:00 a.m.	19 DE AGOSTO	TACNA	1,2, y 3 setiembre
ATLETISMO	Ya se realizo			TACNA	1,2, y 3 setiembre
NATAACION	Piscina Olimpica "Gino Chiarella Rossi"	10:00 a.m.	24 DE AGOSTO	AQP	6,7, y 8 setiembre
TENIS DE MESA	Estadio "Jorge Basadre - Ex Comedor Deportista	10:00 a.m.	24 DE AGOSTO	AQP	6,7, y 8 setiembre
VOLEIBOL	Coliseo Perú	09:00 a.m.	24 DE AGOSTO	AQP	6,7, y 8 setiembre
FUTSAL	Estadio Jorge Basadre	09:00 a.m.	24 DE AGOSTO	AQP	6,7, y 8 setiembre

RESPONSABLE OFICINA R.E-D WILFREDO MARTINEZ YAÑEZ
COORDINACIÓN AL TELEFONO 952812039